



NIKON[®]
Bending Machines



NUKON

Hakkımızda

About us

Nukon tasarım ve üretim konularında tecrübeli mühendisler ve uzman personelden oluşan genç ve dinamik bir kuruluştur. Fiber lazer, plazma, su jeti, CNC alevli kesim, CNC hidrolik abkant pres makineleri, yükleme-boşaltma sistemleri gibi makine ve ekipmanlar geliştirilerek sanayinin hizmetine sunulmuştur.

Bu imalatları yaparken öncelikli hedef iş gücünü arttırmak, kaliteli, kullanışlı ve teknolojiyi takip eden sorunsuz makineler yapmaktır. Bunu başaran firmamız çevresindeki firmalardan büyük ilgi ve destek görmüştür.

◀ Bugün NUKON markası adı altında edindiğimiz tecrübe ve başarıyı siz değerli iş dostlarımızla paylaşıyoruz.

EN İYİ REFERANSIMIZ ÇALIŞAN MAKİNELERİMİZ...

Nukon is a young and dynamic organization consisting of experienced engineers and qualified personnel in the areas of design and production. Machines and equipments such as fiber laser, plasma, water jet, CNC flame cutting and hydraulic press brake machines, and loading-unloading systems have been developed and put into the service of the industry.

While performing these productions, our priority is to increase workforce and to produce convenient, problem-free and high-quality machines that follow the technology. Our company, being able to achieve this standard, received great interest and support from other companies.

◀ Today, we share the experience and success we have gained under the brand name of NUKON with you, our valuable colleagues.

OUR BEST REFERENCE IS OUR RUNNING MACHINES...

Standart
Donanımlar/
Standart
Equipment
4-5

CNC Kontrol
Ünitesi/
CNC Control
Unit
6

Arka Dayama
Sistemi/
Back Gauge
System
7-8-9

Teknolojiler/
Technologies
10-11

CNC Kontrol
Üniteleri/
CNC Control
Unit
12-13

Teknik Bilgiler/
Technical Data
14-15-16-17

Abkantınızla Tanışın



Meet Your Press Brake



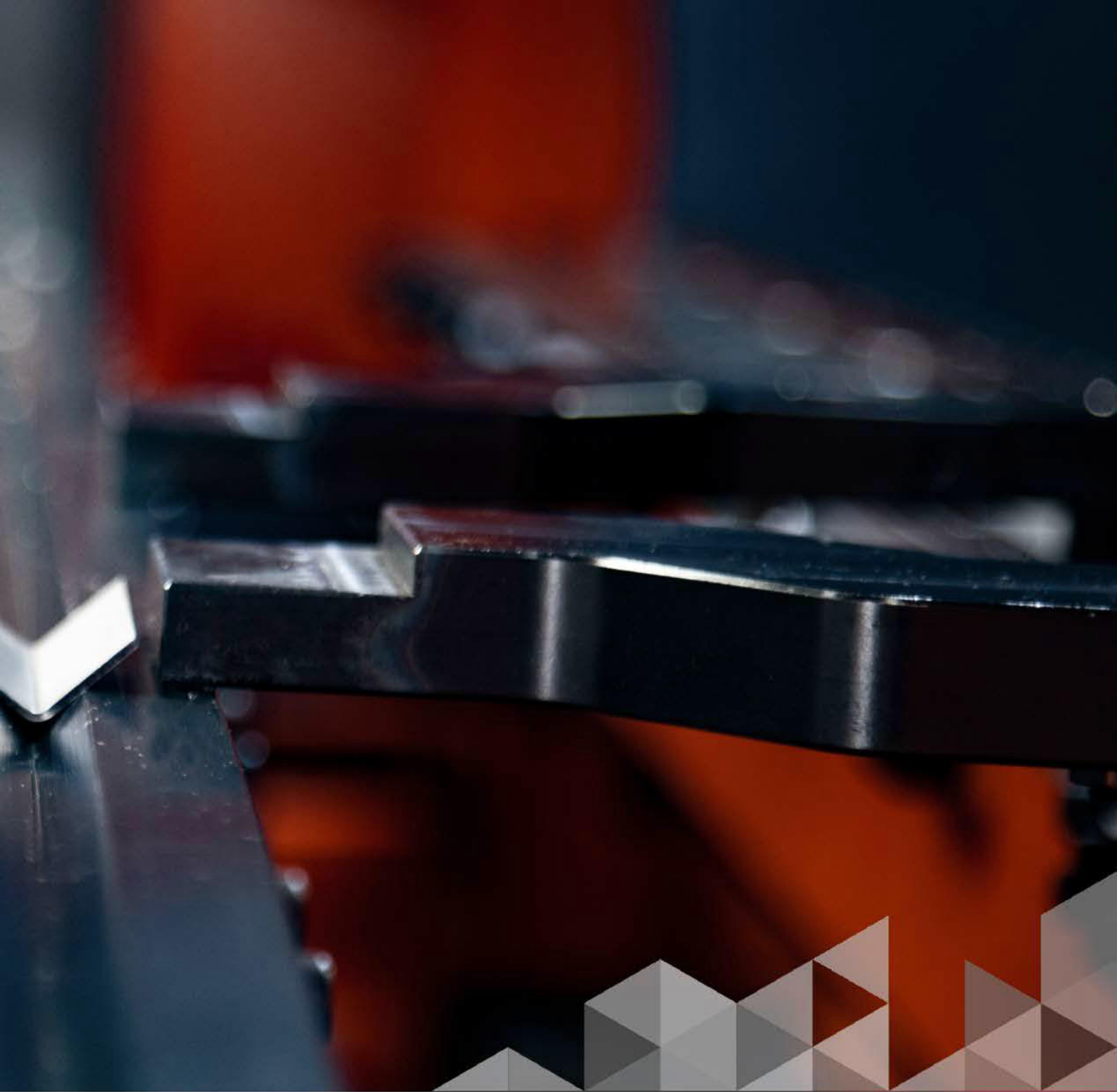


AMH 135/3100

CNC HİDROLİK ABKANT PRES

Standart Donanımlar:

Kontrol ünitesi ESA S875W 21.5" 2D Multi-Touch Ekran
Y1-Y2 silindir, Servo motorlu X-R arka dayama eksenleri
CNC üniteden kontrollü motorlu bombeleme sistemi
Hızlı kalıp sıkma sistemi
Avrupa normları CE sertifikası
Fiessler AKAS II LC FMSC Lazer güvenlik sistemi
Switchli yan ve arka muhafaza
Avrupa tipi parçalı üst ve alt kalıp bağlama tipi
Bilyalı tabla ön sac destek sistemi(T kanallı ve stoperli)



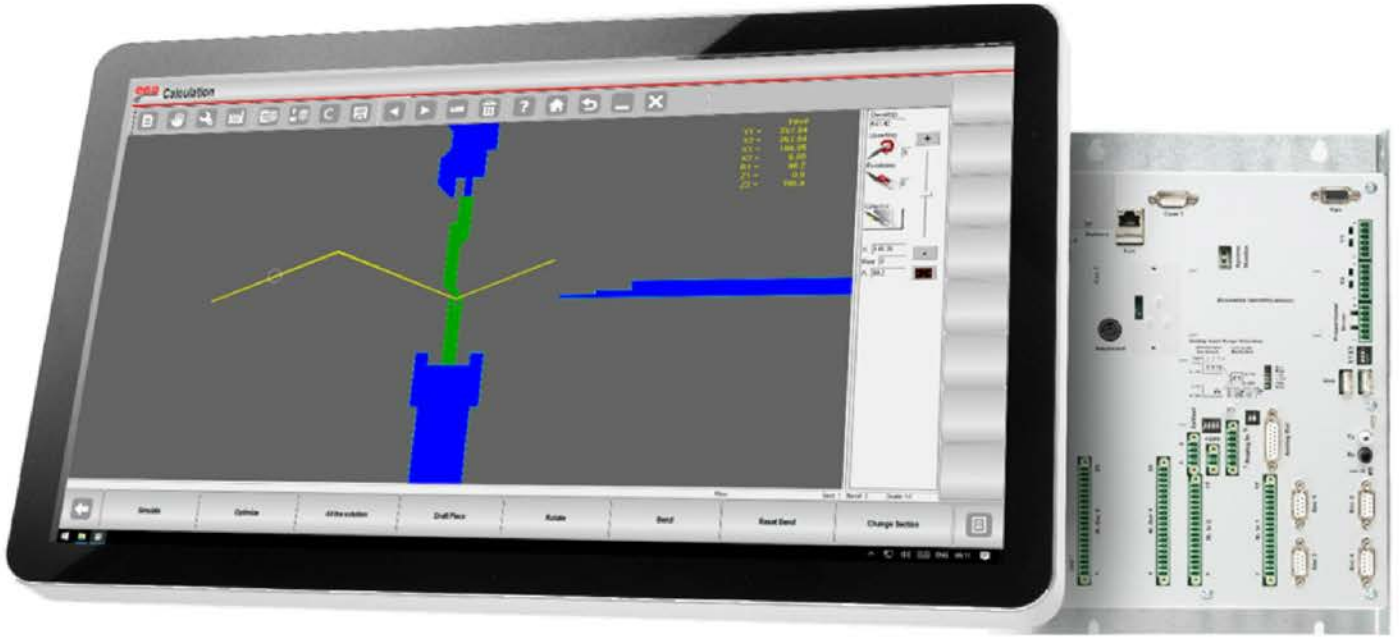
Standard Equipment:

Control unit ESAS875W 21.5" 2D Multi-Touch Display
Y1-Y2 cylinder, X-R backgauge axes with servomotor motorized
Ridging system controlled via CNC unit
Fast die clamping system
European norms CE certificate
Fiessler AKASII LCFMSC
Laser safety system Switched side and rear casing
European type split upper and lower mould clamping type
Ball flange front sheet support system (with T-slot and stopper)

AMH 135/3100

CNC HYDRAULIC PRESS BRAKE

Standart CNC Kontrol Ünitesi/ Standard CNC Control Unit



ESA -875 W CNC Ünite Özellikleri

21,5" TFT LCD Full HD çoklu dokunmatik renkli ekran
Endüstriyel bilgisayar
3.2 Ghz Intel I5 İşlemci
Windows 10 lot işletim sistemi
RAM: 8 GB
128 eksene kadar tüm uygulamalar için
Gelişmiş HMI ve kolay öğrenme
Standart 2 Ethernet bağlantı noktası
1 RS-232 seri bağlantı noktası
4 USB 2.0 bağlantı noktası + 4 USB 3.0 bağlantı noktası
25 dil seçeneği

ESA -875 W CNC Unite Features

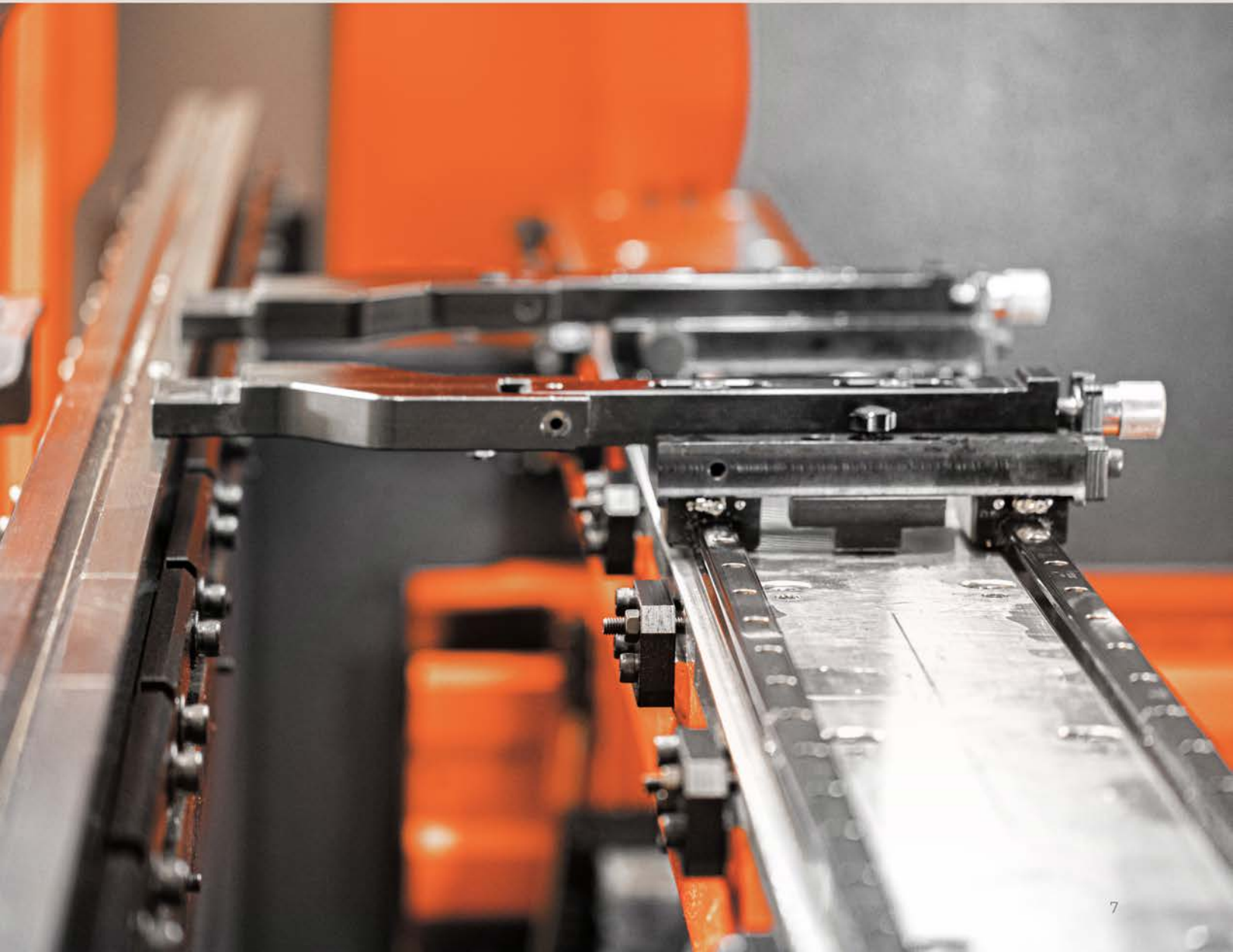
21.5" TFT LCD Full HD multi-touch color display
Industrial computer
3.2 Ghz Intel I5 Processor
Windows 10 lot operating system
RAM: 8 GB
Advanced HMI for all applications up to
128 axes and easy learning
Standard 2 Ethernet ports for all
1 RS-232 serial port
4 USB 2.0 ports + 4 USB 3.0 ports
25 language options

CNC Kontrollü Servo Motorlu Arka Dayama Sistemi:

Servo motorlu arka dayama sistemi, makinenizi uzun çalışma saatlerinde, performansını en üst seviyede tutabilmek adına vidalı mil ve lineer kızakla desteklenmiştir. Ayrıca kademeli ve katlanabilir arka dayama dilleri sayesinde her tip bükümlerinizi kolay bir şekilde yapmanıza olanak sağlamaktadır.

CNC Controlled Servo Motored Back Gauge System:

The servo motor back gauge system is supported by ball screw and linear skid in order to keep the performance of your machine at the highest level during long working hours. In addition, thanks to its gradual and folding back gauge fingers, it allows you to easily perform all types of bending.





- CNC Ünitelerden kontrol edilebilen servo motorlu X-R eksenli Arka dayama sistemi
 - Vidalı milli X eksenli
 - Arka dayama sistemi çift lineer kızak sistemi ile desteklenmiştir.
 - X eksen strok mesafesi 750mm
 - R eksen strok mesafesi 200mm
 - X eksen pozisyonlama hassasiyeti ± 0.05 mm
 - X eksen çalışma hızı 500mm/sn.
 - R eksen çalışma hassasiyeti ± 0.05 mm
 - R eksen çalışma hızı 240mm/sn
- Arka dayama sistemi opsiyonları:
- X-R-Z1-Z2
 - X-R-Z1-Z2-X5
 - X1-R1-Z1-X2-R2-Z2 (Bağımsız kule tipi)



- Back gauge system with servo motor and X-R axis that can be controlled from the CNC Unit
 - Ball screwed X axis
 - Back gauge system is supported by a double linear skid system
 - X axis stroke distance 750mm
 - R axis stroke distance 200mm
 - X-axis positioning accuracy $\pm 0.05\text{mm}$
 - X axis operating speed 500mm/sec.
 - R axis working accuracy $\pm 0.05\text{mm}$
 - R axis operating speed 240mm/sec
- Back gauge system options:
- X-R-Z1-Z2
 - X-R-Z1-Z2-X5
 - X1-R1-Z1-X2-R2-Z2 (Stand alone tower-type)



BOMBELEME SİSTEMİ

CNC kontrollü motorlu bombeleme sistemi bükümün her noktasında hatasız sonuca ulaştırır. Motorlu CNC bombeleme sistemi ile malzemeden yada diğer etkenlerden kaynaklanan büküm farklarınız otomatik olarak hesaplanır ve mükemmel sonuca ulaşılır.

RIDGING SYSTEM

CNC-controlled motorized rigging system achieves flawless results at every step of the bending operation. With the motorized CNC cridging system, the bending differences caused by the material or other factors are automatically calculated and the perfect result is achieved.



ÖN SAC DESTEK SİSTEMİ

Makine gövdesine sabitlenmiş lineer kızak ve rulmanlı sistem sayesinde manuel olarak sağa ve sola hareket ettirilir. Bilyalı tabla ile desteklenmiş olup, amortisör ile aşağı ve yukarı hareketi sağlanmaktadır.

FRONT SHEET SUPPORT SYSTEM

It is manually moved to the right and left thanks to the linear skid and bearing system fixed to the machine body. It is supported by a ball flange and up and down movement is performed via the damper.



CE GÜVENLİK SİSTEMİ

Makinelerimiz Avrupa CE standartları normlarına göre üretilmiş olup, hidrolik, elektrik, lazer parmak koruma, sürgülü kapılarda ve yan emniyetlerde switchlerle iş güvenliği sağlanmaktadır.

CE SAFETY SYSTEM

Our machines are produced according to norms of European CE standards, and occupational safety is ensured with hydraulic, electrical, laser finger protection, switches on sliding doors and side safety.



ALT KALIP /LOWER MOULD



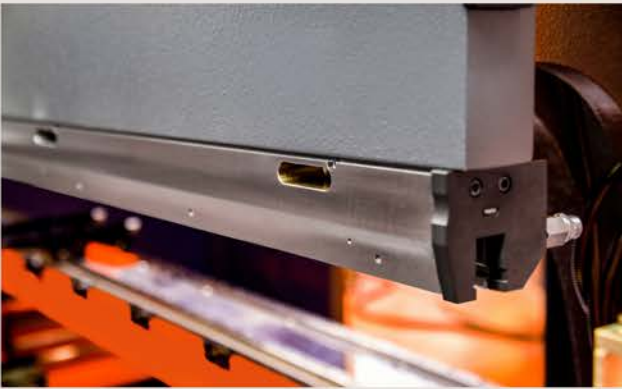
ÜST KALIP/UPPER MOULD



**HIZLI ÜST KALIP BAĞLAMA SİSTEMİ/
FAST UPPER MOULD CONNECTING SYSTEM**



**ÜST KALIP BAĞLAMA SİSTEMİ/
UPPER MOULD CONNECTING SYSTEM**



**WİLA ÜST KALIP BAĞLAMA SİSTEMİ/
WILA UPPER MOULD CONNECTING SYSTEM**



**WİLA ALT KALIP BAĞLAMA SİSTEMİ/
WILA LOWER MOULD CONNECTING SYSTEM**

OPSİYON CNC Kontrol Üniteleri

Delem DA66-T 17" 2D Multi-Touch Ekran

Delem DA69-T 17" 3D Multi-Touch Ekran



Delem DA-69T CNC Ünite/ Delem DA-69T CNC Unit



Özellikler

- 3D ve 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
- Simülasyon ve üretimde 3D görselleştirme
- 17" yüksek çözünürlüklü renkli TFT
- Tam Windows uygulama paketi
- Delem Modusys uyumluluğu (modül ölçeklenebilirliği ve uyarlanabilirliği)
- USB, çevresel arabirim
- Kontrolün çoklu görev ortamında kullanıcıya özel uygulama desteği
- Sensör bükme ve düzeltme arayüzü
- Profile-T3D çevrimdışı yazılım

Features

- 3D and 2D graphic touch screen programming mode
- 3D visualization in simulation and production
- 17" high resolution color TFT
- Full Windows application suite
- Delem Modusys compatibility (module scalability and adaptability)
- USB, peripheral interface
- User-specific application support in the control's multitasking environment
- Sensor bending and straightening interface
- Profile-T3D offline software

OPTION CNC Control Units

Delem DA66-T 17" 2D Multi-Touch Display
Delem DA69-T 17" 3D Multi-Touch Display

Delem DA-66T CNC Ünite/ Delem DA-66T CNC Unit



Özellikler

- 2D grafik dokunmatik ekran programlama modu
- 17" yüksek çözünürlüklü renkli TFT
- Tam Windows uygulama paketi
- Delem Modusys uyumluluğu (modül ölçeklenebilirliği ve uyarlanabilirliği)
- USB, çevresel arabirim
- Kontrolün çoklu görev ortamında kullanıcıya özel uygulama desteği
- Sensör bükme ve düzeltme arayüzü Profile-TL çevrimdışı yazılımı

Features

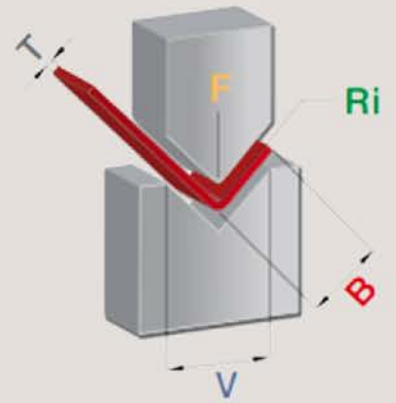
- 2D graphic touch screen programming mode
- 17" high resolution color TFT
- Full Windows application suite
- Delem Modusys compatibility (module scalability and adaptability)
- USB, peripheral interface
- User-specific application support in the control's multitasking environment
- Sensor bending and straightening interface ·Profile-TL offline software



	DA-66T	DA-69T
Ekran Display	Renkli LCD Ekran Colour LCD Display	Renkli LCD Ekran Colour LCD Display
Ekran Tipi Display Type	17" TFT, Yüksek Parlaklık 17" TFT, High Brightness	17" TFT, Yüksek Parlaklık 17" TFT, High Brightness
Çözünürlük Resolution	1280 x 1024 Piksel, 16 Bit Renk 1280 x 1024 Pixels, 16 Bit Colour	1280 x 1024 Piksel, 32 Bit Renk 1280 x 1024 Pixels, 32 Bit Colour
Dokunmatik Sensör Touch Sensor	Tam Dokunmatik Ekran Kontrolü (Kızılötesi Dokunmatik) Full touch screen control (IR-touch)	Tam Dokunmatik Ekran Kontrolü (Kızılötesi Dokunmatik) Full touch screen control (IR-touch)
Arkadan Aydınlatmalı Backlighted	LED	LED
Depolama/Bellek Kapasitesi Storage/Memory Capacity	1 GB	2 GB
Ürün Belleği/ Product Storage	256MB	256MB
Özellikler Features	3B Grafik Hızlandırma 3D Graphics Acceleration	3B Grafik Hızlandırma 3D Graphics Acceleration
Ağ İletişimi Networking	Standart Windows® Ağ İletişimi Standard Windows® Networking	Standart Windows® Ağ İletişimi Standard Windows® Networking
Elektronik Genişletme Kartı Bus Expansion		2. HSB Modusys Veri Yolu 2nd HSB Modusys Bus
Güvenlik Sistemi Safety System	Acil Durum Anahtarı Emergency Switch	Acil Durum Anahtarı Emergency Switch
OEM Makine İşlevleri OEM Machine Functions	Entegre OEM Paneli Integrated OEM-panel	Entegre OEM Paneli Integrated OEM-panel
Değiştirilebilir Bellek Alterable Memory	USB Flash Bellek Sürücüsü USB Flash Memory drive	USB Flash Bellek Sürücüsü USB Flash Memory drive
Çevrimdışı Yazılım Offline Software	Profil-TL	Profil-T3D

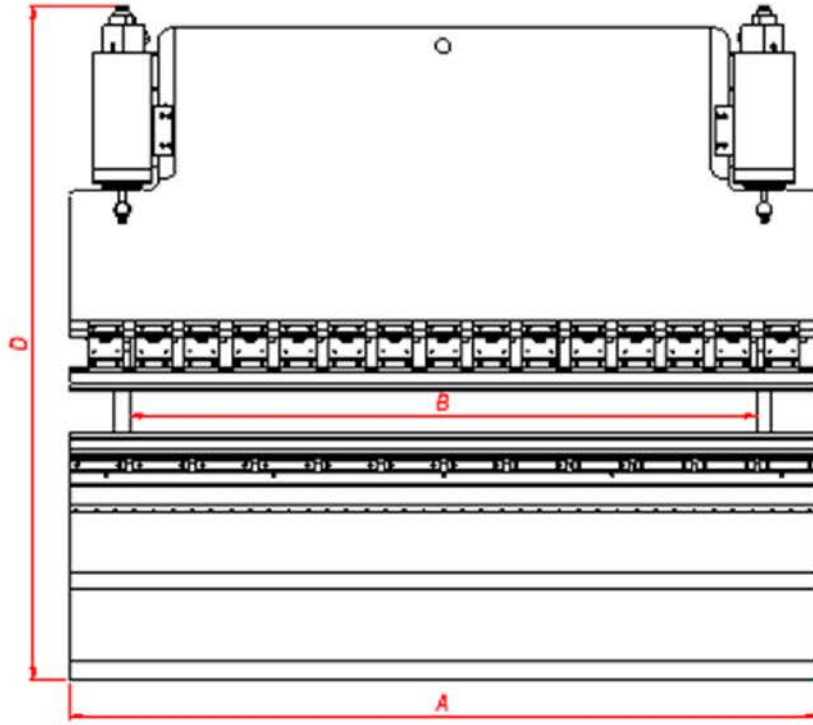
T mm	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	4	5,5	7	8,5	11	14,0	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	B
	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	Ri

0.5	3																																				
0.6	4	4																																			
0.8	7	5	4																																		
1	11	8	7	6																																	
1,2	16	12	10	8	6																																
1,5		17	15	13	9	8																															
2,0			27	22	17	13	11																														
2,5				35	26	21	17	13																													
3					38	30	24	19	15																												
4						54	42	34	27	21																											
5							67	52	42	33	26																										
6								75	60	48	38	30																									
8									107	85	68	53	43																								
10										134	105	85	67	53																							
12	$F = \frac{T^2 \times 2 \times Ri}{1.4 \times V} = \dots \text{Tons/mt}$																																				
15																														188	150	120	95	75			
20																																270	215	170	135	108	

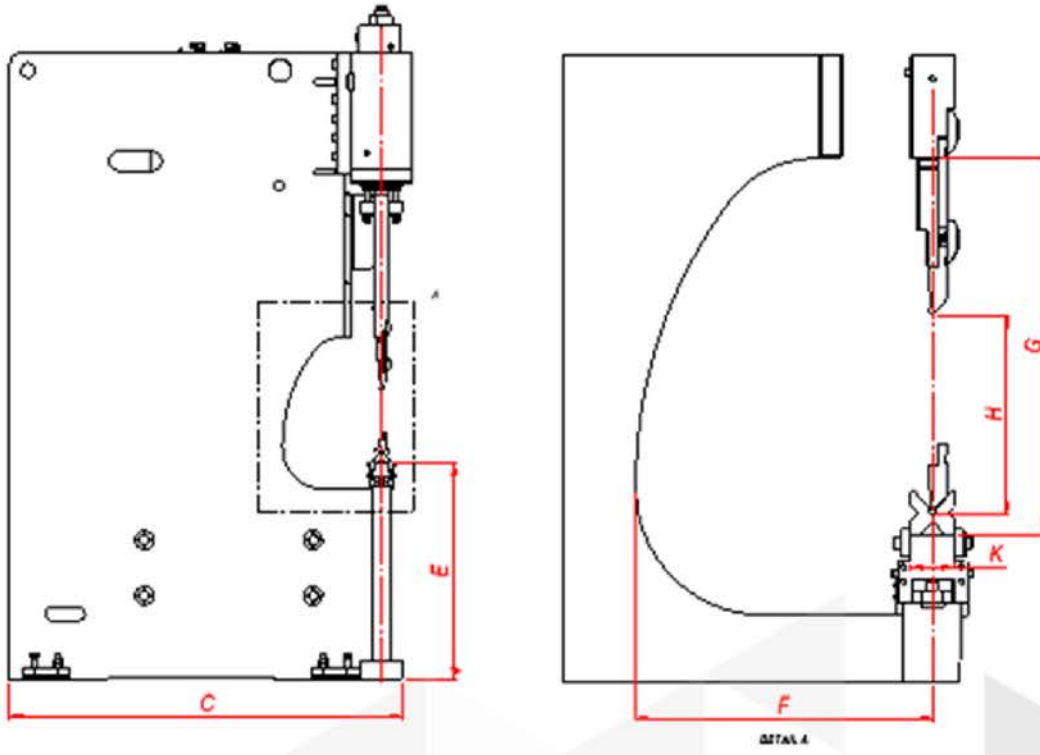


ALLUMINIO/ALUMINIUM
ACCIAO DOLCE/MILD STEEL
INOX/STAINLESS STEEL

R=20-25 KG/MMQ
R=40-45 KG/MMQ
R=65-70 KG/MMQ



TİPLER TYPES	Kapasite Capacity	Bükme Uzunluğu Bending Length	Ayaklar Arası Mesafe Inside Frames	Ayak Genişliği Side Frame Width	Makinenin Yüksekligi Machine Height	Tabla Yüksekligi Table Height	Bogaz Derinligi Throat Gap	Cene Acıkligi Daylight Opening	Strok Stroke	Tabla Genisligi Table Width	Motor Gücü Motor Output
		Ton	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	Kw
		A	B	C	D	E	F	G	H	K	
AMH 135/3100	135	3100	2600	1630	2800	900	410	520	275	60	15
AMH 220/3100	220	3100	2600	1670	2935	900	410	520	275	90	30
AMH 175/4100	175	4100	3600	1650	2815	900	410	520	275	60	22
AMH 320/4100	320	4100	3600	1950	3385	900	510	620	375	90	37



Çalışma Hızları Working Speeds								
Yag Depo Hacmi Oil Tank Volume	Y Eksen Çalışma Hızı Y Axes Rapid Speed	Y Eksen Büküm Hızı Y Axes Working Speed	Y Eksen Dönüş Hızı Y Axes Return Speed	X Eksen Çalışma Hızı X Axis Working Speed	R Eksen Çalışma Hızı R Axis Working Speed	R Eksen Çalışma Mesafesi R Axis Stroke	X Eksen Çalışma Mesafesi X Axis Stroke	Takribi Ağırlık Approx. Weight
Lt	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm/sn.	mm	mm	kg
200	180	10	130	500	240	200	750	9500
300	180	10	130	500	240	200	750	12500
300	180	10	130	500	240	200	750	12750
350	160	10	140	500	240	200	750	20000

NUKON®

**NUKON LAZER MAKİNA METAL
SANAYİ ve TİCARET A.Ş.**




◀ BTO Organize Sanayi Bölgesi
Ali Osman Sönmez Bulvarı No:7/B
16140 Nilüfer-Bursa/TÜRKİYE

◀ Tel: +90 224 241 69 69

◀ Fax: +90 224 241 39 39

◀ info@nukon.com.tr

◀ www.nukon.com.tr

 /NukonFiberLaser  /nukonlazer  /nukontube  /nukonlaser

