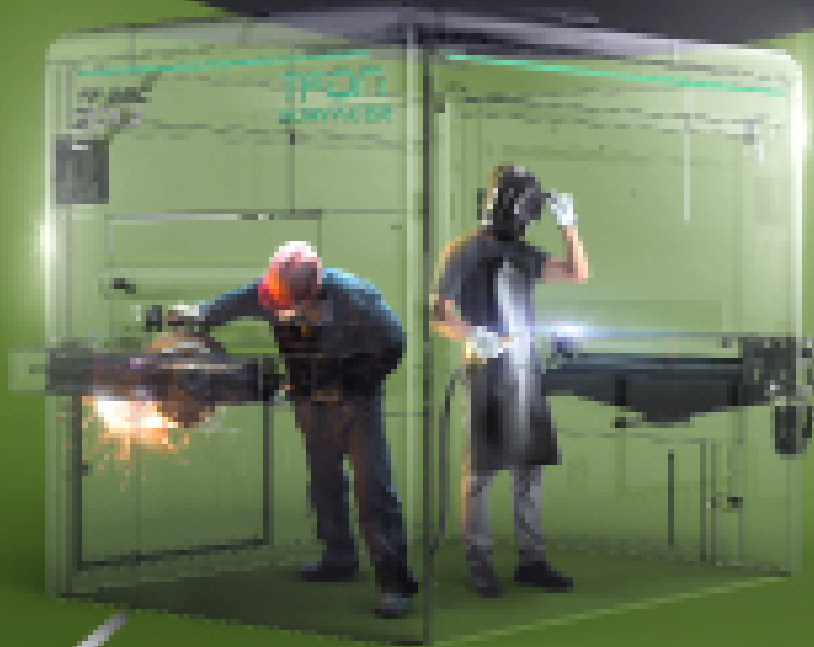


TFON®

MAXIME A.S.

Heavy Structural Presses - Surface Grinding Presses - Drill Presses
Edge Beveling Presses - Tapping Presses - Polishing Presses



DESIGNED BY
END USERS

- 4 - 23** **Çapak Alma ve Kenar Yuvarlama Makinesi**
Deburring & Edge Rounding Machines
- 24 - 29** **Teknik Ölçüler & Özellikler**
Technical Dimensions and Features
- 30 - 31** **Opsiyonlar**
Options
- 32 - 33** **Sarf Malzemeler**
Consumables
- 34 - 35** **Prosesler**
Process
- 36 - 37** **Makineni Oluştur**
Create Your Machine
- 38 - 45** **Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi**
Leveling Machines
- 46 - 47** **Teknik Ölçüler & Özellikler**
Technical Dimensions and Features
- 48 - 49** **Belgelerimiz**
Documents
- 50** **Performans Grafiği**
Performance Graphs
- 54 - 55** **Notlar**
Notes

TFON[®]
MAKİNE A.Ş.

TFON Makine A.Ş. Telefoncular Group bünyesinde 2019 yılında kurulmuştur. Metal işleme sektöründe 1977'den bu yana hizmet veren Telefoncular Group, sektörde karşılaşılan en büyük problemlerden biri olan alevli kesim sonrası oluşan çapakların temizlenmesi, keskin kenarların yuvarlanması ve düzlemsellik sorunlarının önüne geçilebilmesi adına metal işleme makineleri sektörüne adım atmıştır. Kurulduğu günden bu yana, göz alıcı tasarımları, uzman ekibi ve kalitesiyle sonsuz hizmet ve yüzde yüz müşteri memnuniyeti anlayışına sadık kalmış ve emin adımlar ile ilerlemeye devam etmiştir. Referansları tarafından tam not alan TFON Machine A.Ş. üretmiş olduğu Çapak Alma & Kenar Yuvarlama makinesi ve Doğrultma & Gerilim Giderme makinesi ile üretimlerde kaybedilen vakti minimum seviyeye indirmenin, daha kaliteli üretim ve hizmet anlayışına katkıda bulunmanın verdiği özgüven ile daima ileriye hedeflemektedir.

TFON MACHINE CO. was established in 2019 under Telefoncular Group Company. Telefoncular Group that has been giving service in metal sector since 1977, took a step metal working machine for prevent problems that flatness, deburring and edge rounding after thermal cutting. Since the day it was founded, it has remained loyal to the understanding of limitless service and hundred percent customer satisfaction with its brilliant designs, expert team and high quality and continued to move forward with firm steps. TFON Machine which received full marks by its references, always aims forward with the self-confidence of minimizing the time lost in production and contributing to the understanding of higher quality production and service by the Deburring & Edge Rounding machine and the Leveling machine that it has produced.



tr tfon.com.tr
tr info@tfon.com.tr

+90 444 6 158

Fevzi Çakmak Mah. 10730. Sok. No: 4/1 42050 KARATAY/KONYA/TÜRKİYE

en tfonmachine.com
en info@tfonmachine.com





TF-R Serisi

Kenar Yuvarlama Makinesi
Edge Rounding Machine

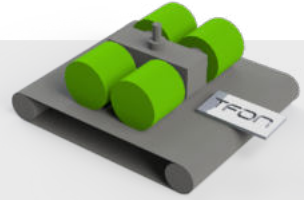
Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

Dokunmatik Ekran
Touch Screen

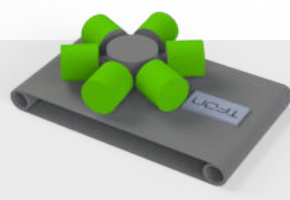
Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

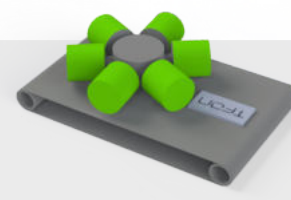
Manyetik (Opsiyonel Vakumlu) Parça Tutma Sistemi
Magnetic Holder System (Vacuum Optional)



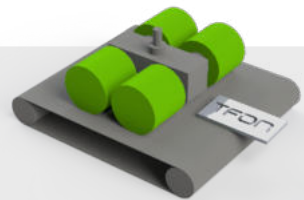
TF-R 2565



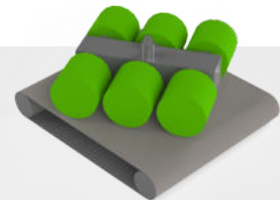
TF-R 2510



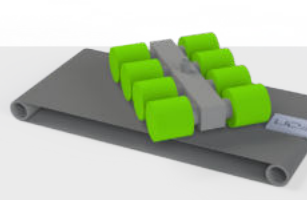
TF-R 3013



TF-R 2565 PLUS



TF-R 2510 PLUS



TF-R 3013 PLUS

Teknik Özellikler

Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless

Uygulama
Process

Kenar Yuvarlama
Edge Rounding

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m²/S)
Minimum Deduster Need (m²/h)

2500 2500 3500 3500 4500 4500

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

8,3/13,8 8,3/13,8 12,7/19,7 7/14,7 15,67/30,7 10,07/25,7

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

2250 2100 3000 2800 3500 3200

Tutucu Sistem
Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)
Magnetic (Vacuum Optional)

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

-



TF-RB Serisi

Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama Makinesi
Deburring and Edge Rounding Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

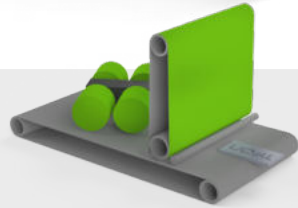
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

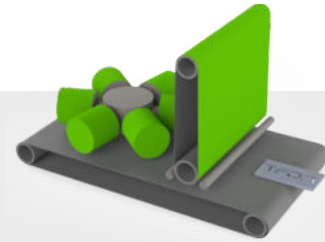
Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

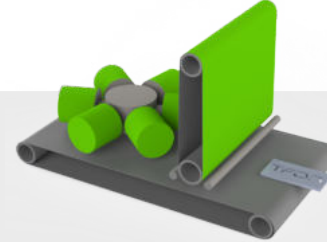
Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)
Parça Tutma Sistemi
Magnetic Holder System (Vacuum Optional)



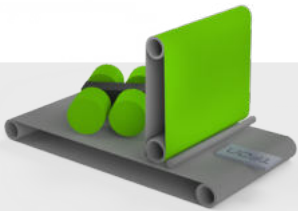
TF-RB 2565



TF-RB 2510



TF-RB 3013



TF-RB 2565 PLUS



TF-RB 2510 PLUS



TF-RB 3013 PLUS

Teknik Özellikler Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama Makinesi
Deburring and Edge Rounding Machine

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

3000 3000 4000 4000 5000 5000

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

16,8/22,8 16,8/22,8 24,17/35,2 19,17/30,12 31,67/50,2 26,67/45,2

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

2500 2350 3500 3250 4400 4150

Tutucu Sistem
Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)
Magnetic (Vacuum Optional)

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-RBC Serisi

Ağır Çapak Alma, Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama Makinesi
Heavy Slag Removal, Surface Deburring, Edge Rounding Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

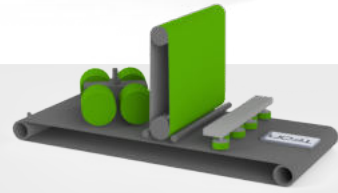
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

Manyetik (Opsiyonel Vakumlu) Parça Tutma Sistemi
Magnetic Holder System (Vacuum Optional)



TF-RBC 2565



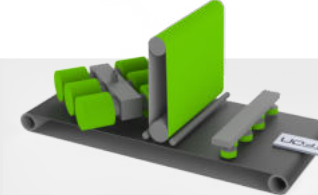
TF-RBC 2510



TF-RBC 3013



TF-RBC 2565 PLUS



TF-RBC 2510 PLUS



TF-RBC 3013 PLUS

Teknik Özellikler Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Ağır Çapak Alma, Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama
Heavy Slag Removal, Surface Deburring, Edge Rounding

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

3500 3500 4500 4500 5500 5500

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

20/28,5 21,05/28,5 29,42/40,4 24,42/35,4 38,42/57 33,42/52

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

2750 2600 4000 3800 5000 4700

Tutucu Sistem
Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)
Magnetic (Vacuum Optional)

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-RBF Serisi

Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine Makinesi
Surface Deburring, Edge Rounding, Finishing Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

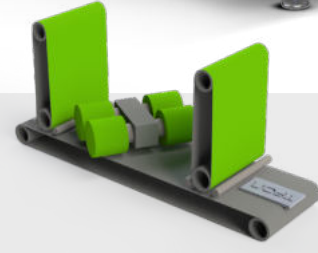
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

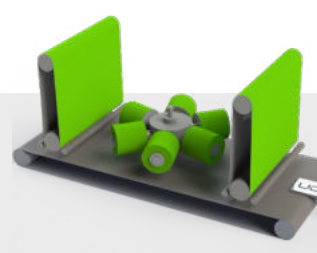
Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

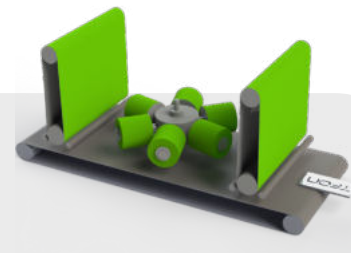
Vakumlu Parça Tutma Sistemi
Vacuum Holder System



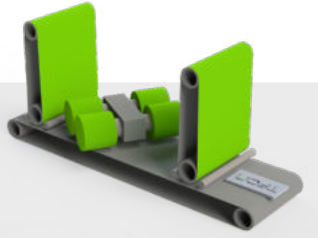
TF-RBF 2565



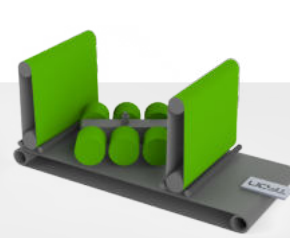
TF-RBF 2510



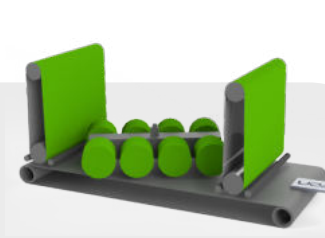
TF-RBF 3013



TF-RBF 2565 PLUS



TF-RBF 2510 PLUS



TF-RBF 3013 PLUS

Teknik Özellikler Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine
Surface Deburring, Edge Rounding, Finishing

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

5500 5500 7000 7000 8000 8000

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

32,8 32,8 47,2 42,2 69,7 64,7

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

3250 3100 4500 4300 5500 5200

Tutucu Sistem
Holder System

Vakumlu
Vacuum

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-RF Serisi

Kenar Yuvarlama, Satine Makinesi
Surface Deburring, Finishing Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

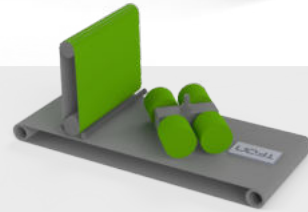
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

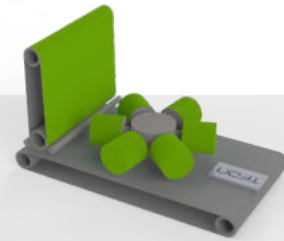
Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

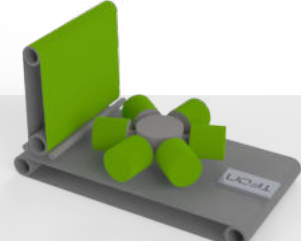
Vakumlu Parça Tutma Sistemi
Vacuum Holder System



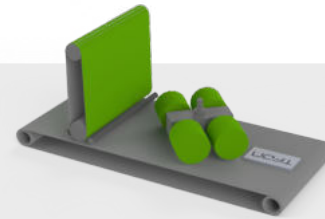
TF-RF 2565



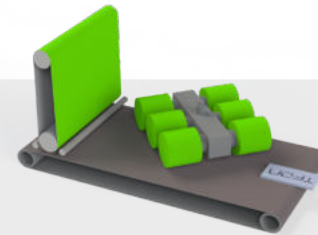
TF-RF 2510



TF-RF 3013



TF-RF 2565 PLUS



TF-RF 2510 PLUS



TF-RF 3013 PLUS

Teknik Özellikler Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Kenar Yuvarlama, Satine
Edge Rounding, Finishing

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

3000 3000 4000 4000 5000 5000

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

22,8 22,8 35,2 30,12 31,67/50,2 45,2

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

2500 2350 3500 3300 4400 4100

Tutucu Sistem
Holder System

Vakumlu
Vacuum

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-RRBC Serisi

**Ağır Çapak Alma, Yüze Çapak Alma, Oksit Kaldırma
Kenar Yuvarlama Makinesi**
Heavy Deburring, Surface Deburring, Oxide Removal
Edge Rounding Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

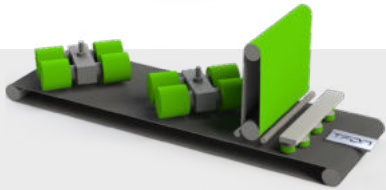
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

**Manyetik (Opsiyonel Vakumlu)
Parça Tutma Sistemi**
Magnetic Holder System (Vacuum Optional)



TF-RRBC 2565



TF-RRBC 2510



TF-RRBC 3013



TF-RRBC 2565 PLUS



TF-RRBC 2510 PLUS



TF-RRBC 3013 PLUS

Teknik Özellikler Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Ağır Çapak Alma, Yüze Çapak Alma, Kenar Yuvarlama
Heavy Deburring, Surface Deburring, Oxide Removal Edge Rounding

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

6000 8000 8000 8000 8000 8000

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

30/38,5 29,35/42,3 40,4/55,4 39,5/58 55,4/77,4 51/73

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

4250 3950 5000 4600 7000 6400

Tutucu Sistem
Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)
Magnetic (Vacuum Optional)

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-BBB Serisi

Yüzey Çapak Alma, Satine Makinesi
Surface Deburring, Finishing Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

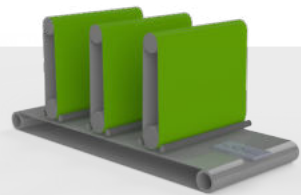
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

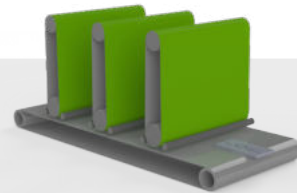
Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

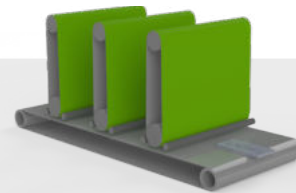
Manyetik (Opsiyonel Vakumlu) Parça Tutma Sistemi
Magnetic Holder System (Vacuum Optional)



TF-BBB 2565



TF-BBB 2510



TF-BBB 3013

Teknik Özellikler

Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Yüzey Çapak Alma, Satine
Surface Deburring, Finishing

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120

0-120

0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650

1000

1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50

50x50

50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350

500

600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0

0,5-4,0

0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

8000

10 000

12 000

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

24,3/31,8

31,5/36,5

51,2/73,2

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

3000

4000

5000

Tutucu Sistem
Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)
Magnetic (Vacuum Optional)

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-RBCF Serisi

Agır Çapak Alma, Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine Makinesi

Heavy Slag, Surface Deburring, Edge Rounding, Satine Machine

Elektropnömatik Salınım Kontrolü
Electropneumatic Oscillation

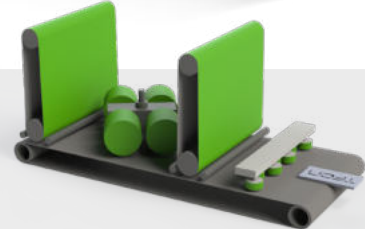
Dokunmatik Ekran
Touch Screen

Otomatik Lazer Kalınlık Ölçümü
Automatic Laser Thickness Measurement

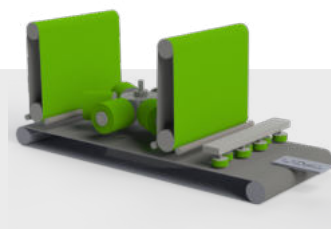
Bağımsız İstasyonların Hareketleri
Movements of Independent Stations

Pnömatik Bant Zımpara Gerdirme
Pneumatic Emery Band Tensioning

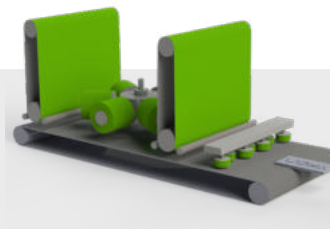
Vakumlu Parça Tutma Sistemi
Vacuum Holder System



TF-RBCF 2565



TF-RBCF 2510



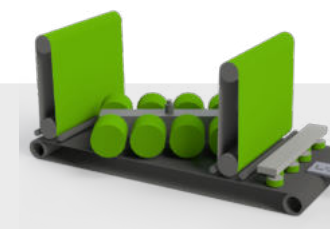
TF-RBCF 3013



TF-RBCF 2565 PLUS



TF-RBCF 2510 PLUS



TF-RBCF 3013 PLUS

Teknik Özellikler Technical Specification

Malzeme
Material

Çelik, Alüminyum ve Paslanmaz Çelik
Steel, Aluminium and Stainless Steel

Uygulama
Process

Agır Çapak Alma, Yüzey Çapak Alma, Kenar Yuvarlama, Satine
Heavy Slag Removal, Surface Deburring, Edge Rounding, Finishing

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

0-120 0-120 0-120 0-120 0-120 0-120

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

650 650 1000 1000 1300 1300

Minimum Malzeme Genişlik (mm)
Minimum Material Width (mm)

50x50 50x50 50x50 50x50 50x50 50x50

Maksimum Malzeme Ağırlığı (kg)
Maximum Material Weight (kg)

350 350 500 500 600 600

Bant Hızı (m/dk)
Conveyor Speed (m/min)

0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0 0,5-4,0

Minimum Toz Emiş İhtiyacı (m³/s)
Minimum Deduster Need (m³/h)

6000 6000 8000 8000 8000 8000

Makine Güç-Güç Tüketimi (kW)
Machine Power- Power Consumption (kW)

30,3/41,3 28,5/36 40,4/55,4 36,5/55 59,7/81,7 48,5/70,5

Makine Ağırlığı (kg)
Machine Weight (kg)

3750 3600 4500 4300 6500 6200

Tutucu Sistem
Holder System

Manyetik (Vakum Opsiyonel)
Magnetic (Vacuum Optional)

Basınçlı Hava İhtiyacı (Bar)
Air Pressure Requirement (Bar)

Minimum : 5,0
Minimum : 5,0



TF-M1

Manuel Çapak Alma Makinesi
Manuel Deburring Machine



TFON SURFACER® serisinde yapılan tüm prosesleri, çeşitli sarf seçenekleriyle, vakumlu tablası sayesinde birden çok parçayı aynı anda işlemenizi sağlar. Sistem üzerine iki farklı fırça takılabilir ve fırça değişimi oldukça hızlı ve kolaydır. Fırça tablaya paralel olduğu için daha düzgün taşlama yapmanızı sağlar. Motor ağırlığı sistem üzerinde olduğu için daha ergonomiktir. Minimum fiyat maksimum kalite ile, şimdi TFON güvencesiyle sizlerle!

All processes in the TFON SURFACER® series allow you to process multiple parts at the same time, with various consumable options and vacuum table. Two different brushes can be mounted on the system and brush change is quite quick and easy. Since the brush is parallel to the table, it allows you to grind flawlessly. It is more ergonomic because the engine weight is on the system. With minimum price and maximum quality, TFON assurance is now with you!

Minimum Malzeme Boyutu (mm) Minimum Material Size (mm)	80x80
Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)	3-200
Maksimum Malzeme Genişlik (mm) Maximum Material Width (mm)	800
Maksimum Malzeme Uzunluk (mm) Maximum Material Length (mm)	1500



Ağır Çapak Alma Diski
Heavy Slag Removal Disc

Oksijen, Plazma gibi kesimlerle oluşan kalın çapakların kırılmasını sağlayan, Ağır Çapak Alma İstasyonu özel çivi ve yapıyla kalın ve iri cürufatı kolayca temizler. Enkoderli hassas konum kontrol sistemi ile hassas konumlandırma sağlar.

-Heavy Slag Remove station cleans burrs after oxygen and plasma cutting. It cleans easily due to special type pins and its materials. It provides precise deburring with its sensitive position control system with encoder.



Yüzey Çapak Alma Diski
Deburring Disc

Yüzey Çapak Alma İstasyonu, yüzey temizleme ve yüzey çapak alma işlemini gerçekleştirir. Enkoderli hassas konum kontrol sistemi ile hassas çapak alma sağlar.

-Deburring Station performs the process of removing the burrs on the material surface. It provides precise deburring with its sensitive position control system with encoder.



Kenar Yuvarlama Diski
Edge Rounding Disc

Özel döner kafa sistemli mop zımpara sistemi ile her noktada eşit kenar yuvarlama sağlar.

-With its flexible sanding structure, Radius can increase up to 2mm and rotating slotted flap wheels provides equal rounding at every point.



Satine Diski
Finishing Disc

Satine prosesi, tamamı bitmiş ürünün estetik görünümünü iyileştiren çeşitli işlemler sağlar.

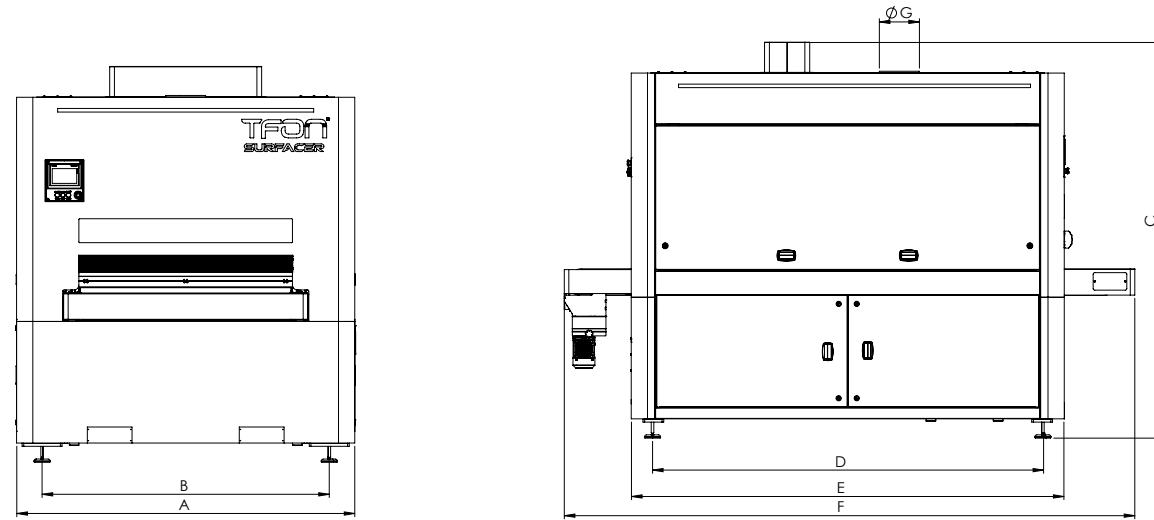
-Surface finishing process provides a variety of processes which all improve the aesthetic appearance of the finished product.



Oksit Kaldırma Diski
Oxide Removal Disc

Özel döner kafa sistemli, esnek ve yaylı yapısı ile malzeme yüzeylerinde oluşan oksitlerin kaldırılması prosesi sayesinde ek işçilikleriniz ortadan kalkmaktadır.

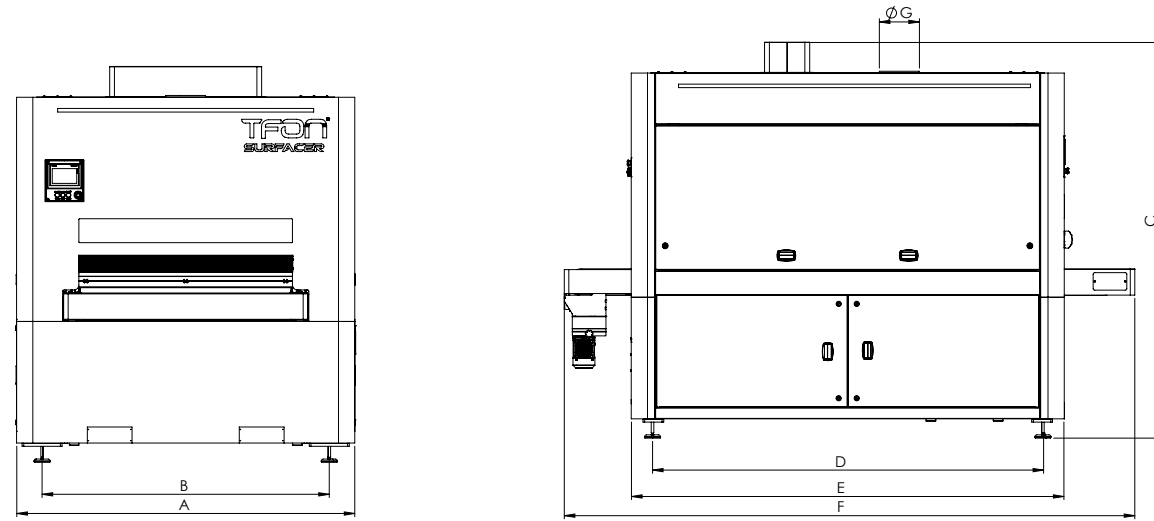
-Oxide removal process have special flexible, spring head system. This system removes oxide on material sides and therefore your additional cost will disappear.



Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-R 2565	TF-R 2565 PLUS	TF-R 2510	TF-R 2510 PLUS	TF-R 3013	TF-R 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	270	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	995	995	1320	1755	1640	2250
E (mm) E (mm)	1270	1270	1590	2015	1915	2500
F (mm) F (mm)	2230	2085	2350	2895	2745	3365
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	4	4	6	6	6	8
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300

Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-RB 2565	TF-RB 2565 PLUS	TF-RB 2510	TF-RB 2510 PLUS	TF-RB 3013	TF-RB 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	270	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	1415	1415	1750	2155	2000	2600
E (mm) E (mm)	1690	1690	2040	2450	2280	2915
F (mm) F (mm)	2840	2505	2960	3340	3355	3660
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	4	4	6	6	6	8
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300

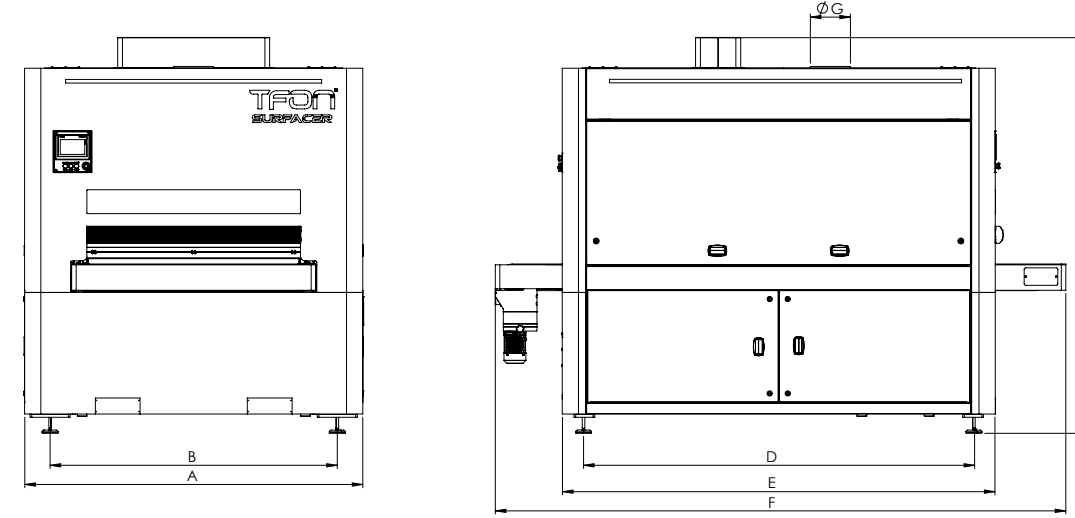
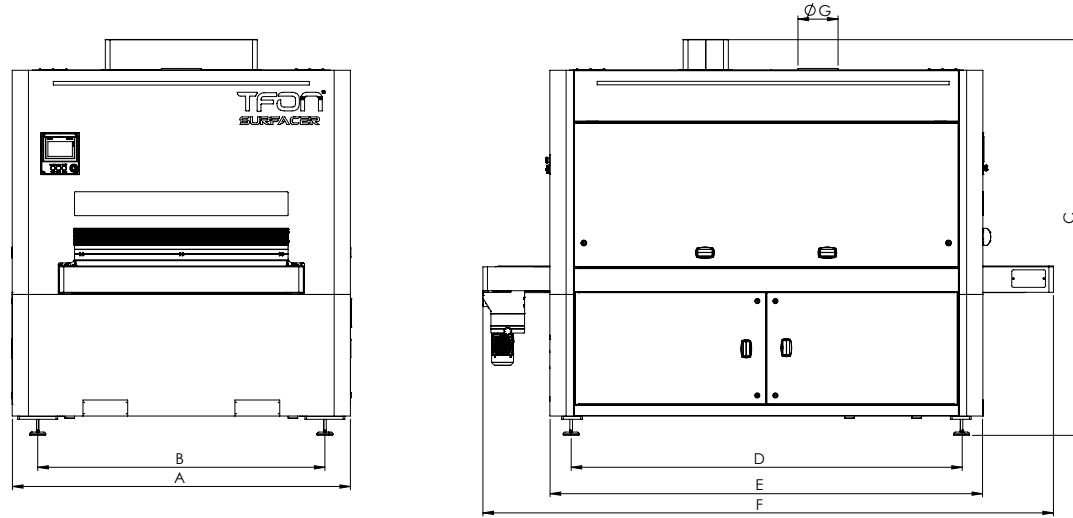
Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-RBC 2565	TF-RBC 2565 PLUS	TF-RBC 2510	TF-RBC 2510 PLUS	TF-RBC 3013	TF-RBC 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	270	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	1815	1815	2165	2615	2475	3100
E (mm) E (mm)	2090	2090	2435	2850	2810	3415
F (mm) F (mm)	3055	2905	3175	3740	3365	4125
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	4	4	6	6	6	8
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300



Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-RBF 2565	TF-RBF 2565 PLUS	TF-RBF 2510	TF-RBF 2510 PLUS	TF-RBF 3013	TF-RBF 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	270	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	1815	1815	2165	2615	2475	3100
E (mm) E (mm)	2090	2090	2435	2850	2810	3415
F (mm) F (mm)	3055	2905	2955	3740	3360	4125
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	4	4	6	6	6	8
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300

Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-BBB 2565	TF-BBB 2510	TF-BBB 3013
Çap (mm) Diameter (mm)	-	-	-
Boy (mm) Size (mm)	-	-	-
A (mm) A (mm)	1445	1815	2115
B (mm) B (mm)	1130	1500	1800
C (mm) C (mm)	2310	2310	2310
D (mm) D (mm)	1415	2765	3175
E (mm) E (mm)	1690	3035	3510
F (mm) F (mm)	2655	3555	4060
G (mm) G (mm)	150	200	250
Mop Sayısı Number of Mops	-	-	-
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	-	-	-
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	1000	1300

Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-RBCF 2565	TF-RBCF 2565 PLUS	TF-RBCF 2510	TF-RBCF 2510 PLUS	TF-RBCF 3013	TF-RBCF 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	250	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	2215	2215	2565	3015	2875	3500
E (mm) E (mm)	2490	2490	2835	3250	3210	3815
F (mm) F (mm)	3455	3305	3355	4140	3760	4525
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	4	4	6	6	6	8
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300



Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-RRBC 2565	TF-RRBC 2565 PLUS	TF-RRBC 2510	TF-RRBC 2510 PLUS	TF-RRBC 3013	TF-RRBC 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	250	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	2615	2715	3165	3175	3575	4300
E (mm) E (mm)	2890	2990	3435	3950	3910	4615
F (mm) F (mm)	3855	3805	3955	4840	4460	5325
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	8	8	12	12	12	16
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300

Teknik Ölçüler Technical Dimensions	TF-RF 2565	TF-RF 2565 PLUS	TF-RF 2510	TF-RF 2510 PLUS	TF-RF 3013	TF-RF 3013 PLUS
Çap (mm) Diameter (mm)	270	270	270	300	300	350
Boy (mm) Size (mm)	250	250	250	400	400	490
A (mm) A (mm)	1445	1455	1815	1825	2115	2125
B (mm) B (mm)	1130	1130	1500	1500	1800	1800
C (mm) C (mm)	2310	2615	2310	2615	2310	2615
D (mm) D (mm)	1415	1415	1750	2155	2000	2600
E (mm) E (mm)	1690	1690	2040	2450	2280	2915
F (mm) F (mm)	2840	2505	2960	3340	3355	3660
G (mm) G (mm)	150	150	200	200	250	250
Mop Sayısı Number of Mops	4	4	6	6	6	8
Mop Boyutları (mm) Mop Dimensions (mm)	270x250	270x250	270x250	300x400	300x400	350x490
Tabla Genişliği (mm) Table Width (mm)	120	120	120	120	120	120
Tabla Açıklığı (mm) Table Span (mm)	650	650	1000	1000	1300	1300

1- Motorlu Ürün Besleme Konveyörü 1- Feeding System With Engine

-Makine ile uyumlu yükseklik ayarı
-Adjustable with machine height

-Makine ile uyumlu hız ayarı
-Adjustable with machine speed

-2x1.5 metre, 2x2 metre ve 2x2.5 metre ölçülerde bulunmaktadır
-There are 2x1.5, 2x2 and 2x2.5 meters measurements

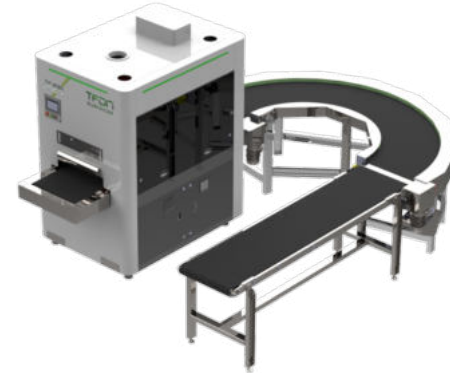


2- Geri Dönüş Konveyörü 2- Return Conveyor System

-Makine ile uyumlu yükseklik ayarı
-Adjustable with machine height

-Makine ile uyumlu hız ayarı
-Adjustable with machine speed

-Saha ve işe uygun ayarlanabilir ölçüler mümkündür
-It can be changed according to workshop and work

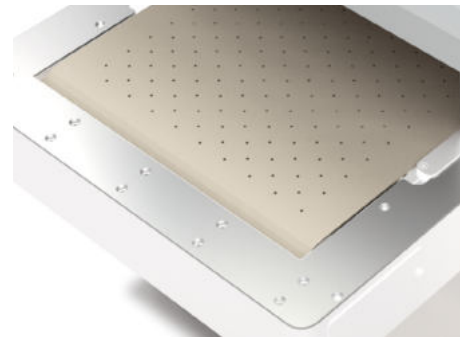


3- Vakumlu Parça Tutma Sistemi 3- Vacuum Fixing System

-En az 50x50 mm parça tutma özelliği
-Min 50x50 fixing system on conveyor

-İsteğe göre yarı alan vakumlu ve tam alan vakumlu özelliği bulunabilir
-Half vacuum system and full vacuum system are optional

-Filtre sistemli vakum pompası
-Vacuum pump have filter system



4- Toz Emme Ünitesi 4- Deduster System

	AIR 40	AIR 55	AIR 80
- Filtreleme Kapasitesi -Capacity	4000 m³/h	5500 m³/h	8000 m³/h
-Ünite Ebatları (Max) -Measurements (Max)	800x1900x2000mm	800x1900x2000mm	800x1900x2000mm
-Filtre Adeti -Filter Pcs	24	30	30
-Motor Gücü -Engine Power	4	5,5	7,5
-Aktif Depolama Kapasitesi -Storage Capacity	200	200	200
-Elektrik Besleme -Power Requirement	400v, 3P N 50Hz	400v, 3P N 50Hz	400v, 3P N 50Hz
-Filtre Geçirgenliği -Filter Permeability	0,2 micron	0,2 micron	0,2 micron
-Filtre Yüzey Alanı -Filter Surface Area	6 m²	7,5 m²	7,5 m²
-Filtre Ölçüleri -Filter Dimensions	Q120x660	Q120x660	Q120x660



	AIRWET 40	AIRWET 55	AIRWET 80
- Filtreleme Kapasitesi -Capacity	4000 m³/h	5500 m³/h	8000 m³/h
-Ünite Ebatları (Max) -Measurements (Max)	950x710x2050mm	950x1050x2050mm	1100x1285x2300mm
-Filtre Su Kapasitesi -Filter Water Capacity	210 LT	250 LT	310 LT
-Motor Gücü -Engine Power	4	5,5	7,5
-Elektrik Besleme -Power Requirement	400v, 3P N 50Hz	400v, 3P N 50Hz	400v, 3P N 50Hz
-Filtre Geçirgenliği -Filter Permeability	0,2 micron	0,2 micron	0,2 micron
-Filtre Yüzey Alanı -Filter Surface Area	0,14 m²	0,17 m²	0,23 m²



Çekiçli Tambur/Disk Pimi
Hammer Head/Disc Pim

-Çekiçli Tambur özel çivi ve yapısıyla kalın ve iri cürufları kolayca temizler.
Adet olarak veya set halinde tedarik edilebilir

-Hammer head remove heavy burrs due to special design pins. It can be supplied as a piece or a set.

**Zirkonyum Zımpara**
Zirconium Emery Band

Ölçüler / Dimensions

- 680x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri
-680x1820 mm grid value between 40-600
- 1030x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri
-1030x1820 mm grid value between 40-600
- 1330x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri
-1330x1820 mm grid value between 40-600

*32 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime up to 32 hours

**Seramik Zımpara**
Ceramic Emery Band

Ölçüler / Dimensions

- 680x1820 mm 40-400 arası değişen kum değeri
-680x1820 mm grid value between 40-400
- 1030x1820 mm 40-400 arası değişen kum değeri
-1030x1820 mm grid value between 40-400
- 1330x1820 mm 40-400 arası değişen kum değeri
-1330x1820 mm grid value between 40-400

*64 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime up to 64 hours

**Alüminyum Oksit Zımpara**
Aluminum Oxide Emery Ban

Ölçüler / Dimensions

- 680x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri
-680x1820 mm grid value between 40-600
- 1030x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri
-1030x1820 mm grid value between 40-600
- 1330x1820 mm 40-600 arası değişen kum değeri
-1330x1820 mm grid value between 40-600

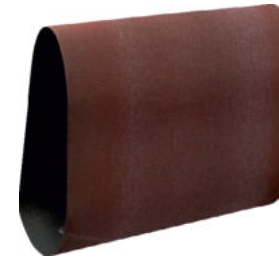
*32 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime up to 32 hours

**Cubitron Zımpara**
Cubitron Emery Band

Ölçüler / Dimensions

- 680x1820 mm 24-120 arası değişen kum değeri
-680x1820 mm grid value between 24-120
- 1030x1820 mm 24-120 arası değişen kum değeri
-1030x1820 mm grid value between 24-120
- 1330x1820 mm 24-120 arası değişen kum değeri
-1330x1820 mm grid value between 24-120

*120 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime up to 120 hours

**Mop Zımpara**
Flap Wheel

Esnek ve Saçaklı Yapısı sayesinde uzun ömürlüdür.
It is long-lasting thanks to its flexible and fringed structure

Ölçüler / Dimensions

- Ø250x270 mm 60-400 kum değeri / grid value
- Ø300x400 mm 60-400 kum değeri / grid value
- Ø350x490 mm 60-400 kum değeri / grid value

*1500 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime up to 1500 hours

**Scotch Zımpara**
Scotch Emery Band

Ölçüler / Dimensions

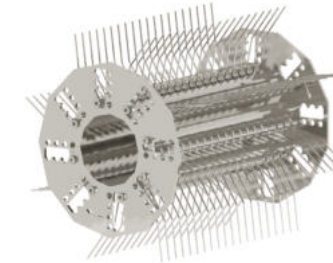
- CORS P80 - P100
- MEDIUM P180 - P220
- FINE P280 - P320
- VERY FINE P400 - P600

*80 saate kadar malzeme ömrü vardır. Lifetime up to 80 hours

**Oksit Kaldırma Fırçası**
Oxide Removal Brush

-Esnek ve Tellî yapısı sayesinde parçanızın her noktasına temas etmektedir.
Yapısı gereği sarf malzeme ömrü oldukça uzun ömürlüdür.

-Because of the flexible and wired type, it can reach all of part surface. It has long lifetime due to using material.



*Sarf malzeme kullanım ömrü malzeme tipine ve kullanım şartlarına göre değişebilir. Consumables lifetimes may change according to material types and working conditions

Ağır Çapak Alma Prosesi

Heaving Slag Removal Process

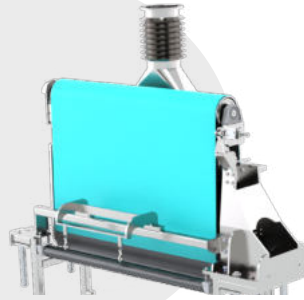
Oksijen, Plazma gibi kesimlerle oluşan kalın çapakların kırılmasını sağlayan, Ağır Çapak Alma İstasyonu özel çivi ve yapısıyla kalın ve iri cürüfları kolayca temizler. Enkoderli hassas konum kontrol sistemi ile hassas konumlandırma sağlar.
-Heavy Slag Remove station cleans burrs after oxygen and plasma cutting. It cleans easily due to special type pins and its materials. It provides precise deburring with its sensitive position control system with encoder.

Before



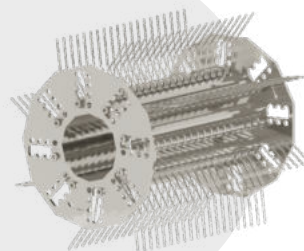
After

Before



After

Before

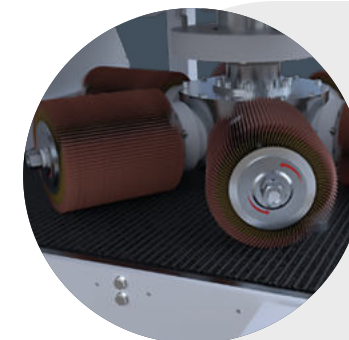


After

Oksit Kaldırma Prosesi

Oxide Removal Process

Özel döner kafa sistemli, esnek ve yaylı yapısı ile malzeme yüzeylerinde oluşan oksitlerin kaldırılması prosesi sayesinde ek işçilikleriniz ortadan kalkmaktadır.
-Oxide removal process have special flexible, spring head system. This system removes oxide on material sides and therefore your additional cost will disappear.



Before



After

Before



After

Before



After

Kenar Yuvarlama Prosesi

Edge Rounding Process

Özel döner kafa sistemli mop zımpara sistemi ile her noktada eşit kenar yuvarlama sağlar.
-With its flexible sanding structure, Radius can increase up to 2mm and rotating slotted flap wheels provides equal rounding at every point.

Satine Prosesi

Finishing Process

Satine prosesi, tamamı bitmiş ürünün estetik görünümünü iyileştiren çeşitli işlemler sağlar.
-Surface finishing process provides a variety of processes which all improve the aesthetic appearance of the finished product.

Polisaj Prosesi

Polishing Process

Polisaj Prosesi, mekanik bir işlem uygulayarak pürüzsüz ve parlak bir yüzey oluşturma işlemidir.
-Polishing is the process of creating a smooth and shiny surface by it applying a mechanical treatment.

MAKİNEİNİ OLUŞTUR CREATE YOUR MACHINE

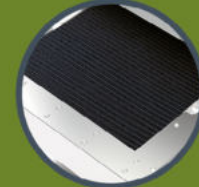
- | | | | | | |
|------------------------------|--|------------------------------|---|------------------------------|---|
| <input type="checkbox"/> 1 C | Ağır Çapak Alma Prosesi
Heavy Slag Process | <input type="checkbox"/> 2 B | Yüzey Çapak Alma Prosesi
Surface Deburring Process | <input type="checkbox"/> 3 R | Oksit Kaldırma Prosesi
Oxide Removal Process |
| <input type="checkbox"/> 4 R | Kenar Yuvarlama Prosesi
Edge Rounding Process | <input type="checkbox"/> 5 F | Satine Prosesi
Finishing Process | <input type="checkbox"/> 6 P | Polisaj Prosesi
Polishing Process |



- | | |
|-------------------------------|----------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 2565 | <input type="checkbox"/> 650 mm |
| <input type="checkbox"/> 2510 | <input type="checkbox"/> 1000 mm |
| <input type="checkbox"/> 3013 | <input type="checkbox"/> 1300 mm |



- Vakumlu Konveyör
Vacuum Conveyor



- Manyetik Konveyör
Magnetic Conveyor

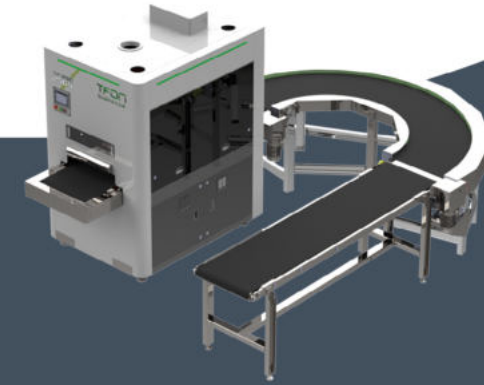
SURFACER®

TF-

OPSIYON SEÇ CHOOSE OPTIONS



- Motorlu Konveyör
Engine Conveyor



- Geri Dönüş Konveyörü
Return Conveyor System



- AIR 40 AIR 55 AIR 80

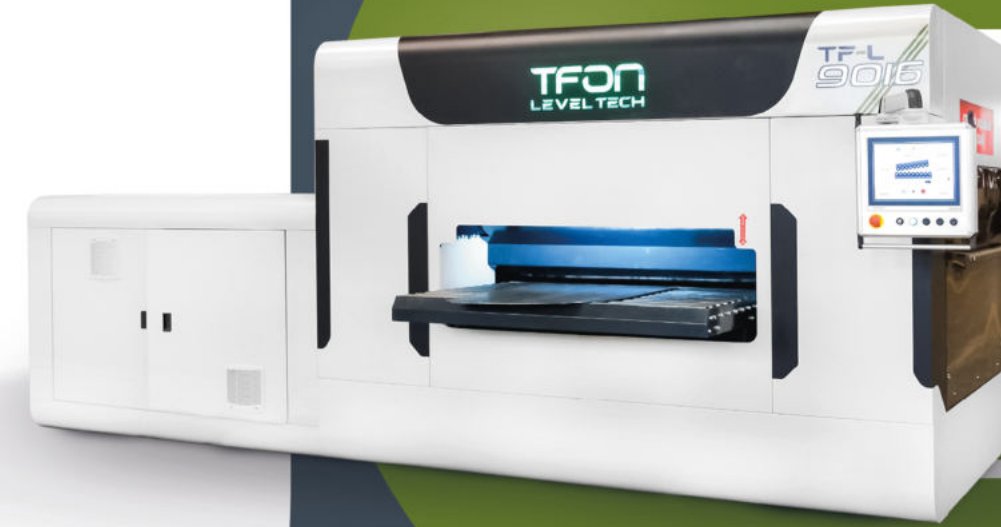
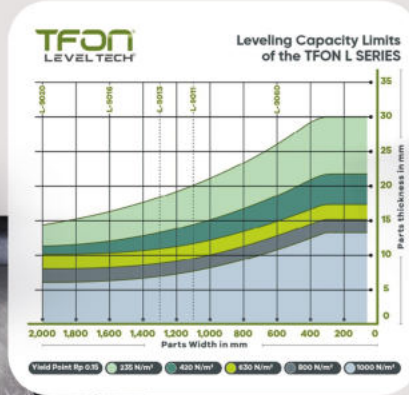


- AIRWET 40 AIRWET 55 AIRWET 80



Sac işleme konusunda kırk yıla dayanan tecrübemizle sektörün önde gelen köklü kuruluşlarından biri olarak üretim verimliliğini artırmak için: TFON Doğrultma ve Gerilim Giderme Makineleri Serisi, 0,3 mm'den maksimum 30 mm kalınlığa kadar farklı yapıda metal sacların iç gerilimlerinin giderilmesinde, malzemenin düzeltilmesinde mükemmel sonuçlar ortaya koyar.

With almost four decades of experience in sheet metal processing, we are one of the leading experts for sheet metal processing. For better production efficiency: TFON Leveling Series ensures flat metal sheets, parts and plates with reduced internal stresses for materials as thin as 0,3 mm up to a max 30 mm of thickness. Your benefit will be fastest processing and accuracy instead of consume your time and energy by reworking.



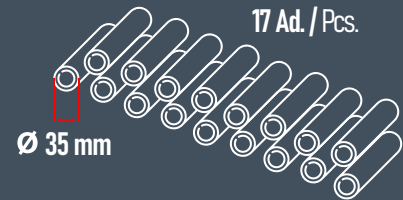
DOĞRULTMA &
GERİLİM GİDERME
MAKİNESİ
LEVELING MACHINE





TF-XS ve S Serisi

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi
Leveling Machine



PLC Kontrol
PLC Control



Servo Elektromekanik
Servo Electromechanic

Teknik Özellikler Technical Specification

Uygulama Process

Doğrultma & Gerilim Giderme
Leveling Machine

Malzeme Kalınlık Material Thickness (mm)

0,3-5

0,3-5

0,3-5

0,3-5

Maksimum Malzeme Genişlik (mm) Maximum Material Width (mm)

200

600

1100

1300

Minimum Malzeme Uzunluğu (mm) Minimum Material Length (mm)

70

70

70

70

Düzleştirici Silindirler İçin Hızlı Değişirme Sistemi Quick Change System for Straightening Rollers

-

-

-

Standart
Standart

Düzleştirme Boşluk Ayarı Flattening Gap Adjustment

Servo Elektromekanik / PLC Kontrol
Servo Electromechanic / PLC Control

Aşırı Yük Koruması Overload Protection

-

Standart
StandartStandart
StandartStandart
Standart

Ekran Screen

Dokunmatik
Touch

CE-Sertifikası CE-Certificate

Standart
Standart

Makine Boyutu(mm) (Uzunluk X Genişlik X Yükseklik) Machine Size (mm)

2225x1595x1850

2625x1595x1850

3125x1595x1850

3325x1595x1850

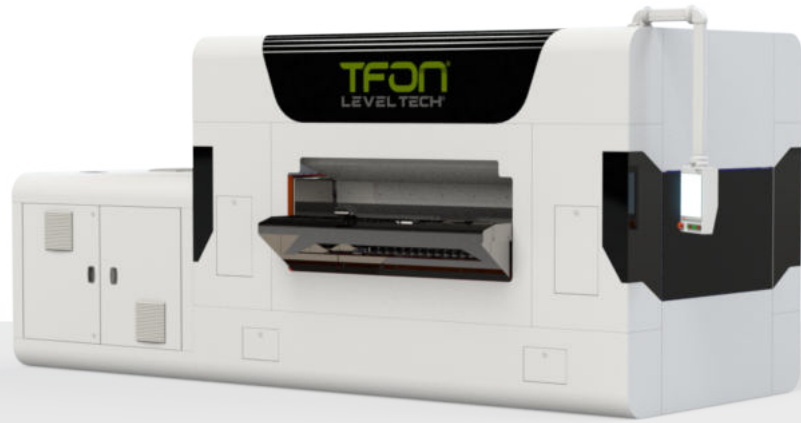
Toplam Ağırlık (kg) Total Weight (kg)

2 000

5 000

10 000

12 000



TF-M Serisi

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi
Leveling Machine

Teknik Özellikler Technical Specification

Uygulama
Process

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maximum Material Width (mm)

Minimum Malzeme Uzunluğu (mm)
Minimum Material Length (mm)

Düzleştirici Silindirler İçin Hızlı Değişirme Sistemi
Quick Change System for Straightening Rollers

Düzleştirme Boşluk Ayarı
Flattening Gap Adjustment

Aşırı Yük Koruması
Overload Protection

Ekran
Screen

CE-Sertifikası
CE-Certificate

Makine Boyutu(mm) (Uzunluk X Genişlik X Yükseklik)
Machine Size (mm)

Toplam Ağırlık (kg)
Total Weight (kg)

TF-M 5560

TF-M 5511

TF-M 5513

TF-M 5516

TF-M 5520

Doğrultma & Gerilim Giderme
Leveling Machine

1-15

1-15

1-15

1-15

1-15

600

1100

1300

1600

2000

110

110

110

110

110

Standart
Standart

Servo Hidrolik/PC Kontrol
Servo Hydraulic/ PC Control

Standart
Standart

Dokunmatik
Touch

Standart
Standart

3950x2510x2200

4450x2510x2200

4650x2510x2200

4950x2510x2200

5350x2510x2200

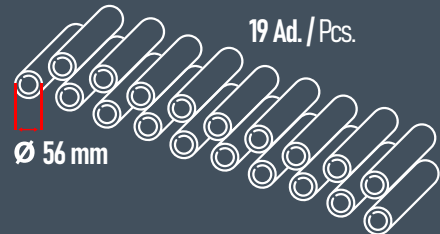
12 000

15 000

18 000

22 000

27 000



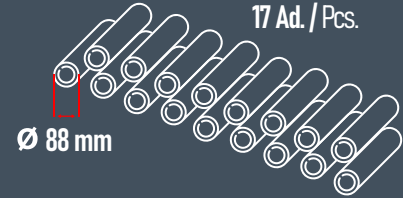
PC Kontrol
PC Control



Servo Hidrolik
Servo Hydraulic

TF-L Serisi

Doğrultma & Gerilim Giderme Makinesi
Leveling Machine



PC Kontrol
PC Control



Servo Hidrolik
Servo Hydraulic

Teknik Özellikler Technical Specification

Uygulama
Process

Doğrultma & Gerilim Giderme
Leveling Machine

Malzeme Kalınlık
Material Thickness (mm)

1-30

1-30

1-30

1-30

1-30

Maksimum Malzeme Genişlik (mm)
Maksimum Material Width (mm)

600

1100

1300

1600

2000

Minimum Malzeme Uzunluğu (mm)
Minimum Material Length (mm)

145

145

145

145

145

Düzeltilirici Silindirler İçin Hızlı Değişirme Sistemi
Quick Change System for Straightening Rollers

Standart
Standart

Düzleştirme Boşluk Ayarı
Flattening Gap Adjustment

Servo Hidrolik/PC Kontrol
Servo Hydraulic/ PC Control

Aşırı Yük Koruması
Overload Protection

Standart
Standart

Ekran
Screen

Dokunmatik
Touch

CE-Sertifikası
CE-Certificate

Standart
Standart

Makine Boyutu(mm) (Uzunluk X Genişlik X Yükseklik)
Machine Size (mm)

4460x6735x2300

4960x6735x2300

5160x6735x2300

5460x6735x2300

5860x6735x2300

Toplam Ağırlık (kg)
Total Weight (kg)

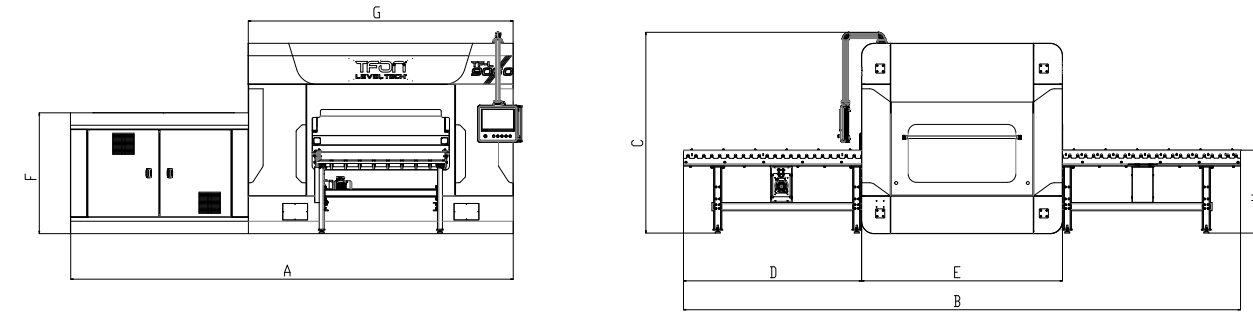
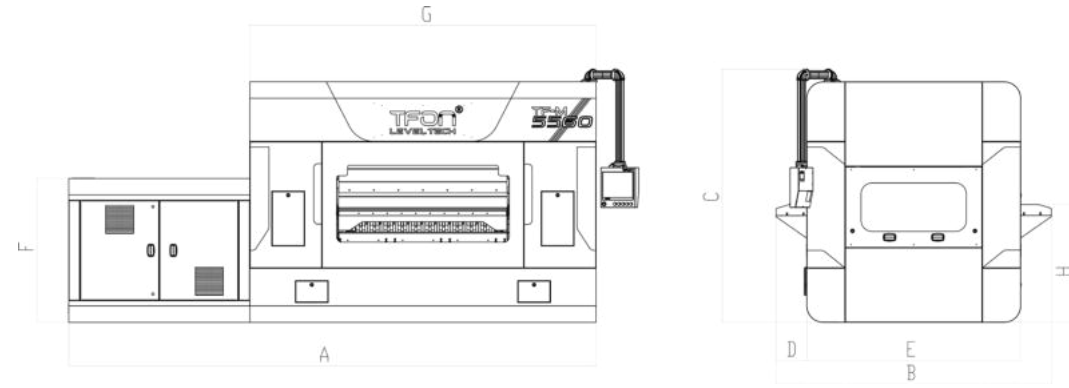
26 000

31 000

35 000

37 000

43 000



Teknik Ölçüler
Technical Dimensions

	XS-3520	S-3560	S-3511	S-3513	M-5560	M-5511	M-5513	M-5516	M-5520
A (mm) A (mm)	2225	2625	3125	3325	3950	4450	4650	4950	5350
B (mm) B (mm)	1595	1595	1595	1595	2510	2510	2510	2510	2510
C (mm) C (mm)	1850	1850	1850	1850	2200	2200	2200	2200	2200
D (mm) D (mm)	420	420	420	420	280	280	280	280	280
E (mm) E (mm)	760	760	760	760	1950	1950	1950	1950	1950
F (mm) F (mm)	1130	1130	1130	1130	1300	1300	1300	1300	1300
G (mm) G (mm)	735	1135	1615	1815	2200	2700	2900	3200	3600
H (mm) H (mm)	945	945	945	945	1040	1040	1040	1040	1040

Teknik Ölçüler
Technical Dimensions

	L-9060	L-9011	L-9013	L-9016	L-9020
A (mm) A (mm)	4460	4750	5150	5350	5860
B (mm) B (mm)	6735	6735	6735	6735	6735
C (mm) C (mm)	2300	2300	2300	2300	2300
D (mm) D (mm)	2155	2155	2155	2155	2155
E (mm) E (mm)	2430	2430	2430	2430	2430
F (mm) F (mm)	1460	1460	1460	1460	1460
G (mm) G (mm)	2300	2800	3000	3300	3700
H (mm) H (mm)	1000	1000	1000	1000	1000



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



ISO 10002:2018



ISO 45001:2018



CE DÜZLESELLİK MAKİNASI
CE LEVELLING MACHINE



CE ÇAPAK ALMA MAKİNASI
CE DEBURRING MACHINE



AVRUPA TESCİL BELGESİ
EUROPE REGISTRATION CERTIFICATE



MARKA TESCİL BELGESİ
TRADEMARK REGISTRATION CERTIFICATE



YERLİ MALİ BELGESİ
DOMESTIC GOODS DOCUMENT

**ATILIM
ÜNİVERSİTESİ**

**METAL
ŞEKİLLENDİRME**

Kalıntı Gerilme Ölçüm Laboratuvarı
Residual Stress Measurement Laboratory

<p>Müşteri : TFON Makine <i>Customer</i> : TFON Machine</p> <p>Numune : ST-37/Çelik <i>Specimen</i> : ST-37/Steel</p> <p>Rapor No : 3004 <i>Report No</i> : 3004</p>	<p>Talep Edilen Analizler: 2 farklı malzemede katman kaldırma yöntemiyle kalıntı gerilme ölçümü</p> <p><i>Requested Analysis:</i> Residual stress measurement by layer removal method in 2 different materials</p>
---	---

Genel Değerlendirme

TFON Makine tarafından tedarik edilen ST-37 çelik malzemeler üzerinde yapılan katman kaldırarak kalıntı gerilme ölçüm testlerinin neticesinde aşağıdaki sonuçlar elde edilmiştir.

- İşlem görmemiş (düzlemsellik makinesinde operasyona maruz bırakılmamış) malzemenin yüzeyinde ve yüzey altında kalıntı gerilmelerin bulunduğu saptanmıştır.
- İşlem görmüş (düzlemsellik makinesinde operasyona maruz bırakılmış) malzemenin yüzeyinde işlem görmemiş malzemenin yüzeyine göre daha az kalıntı gerilme bulunduğu, **yüzey altında ise kalıntı gerilmelerin bulunmadığı** saptanmıştır.
- Aynı koşullarda birden fazla test yapılmış ve testlerin tekrarlanabilirliği sağlanmıştır.

General Evaluation

The following results were obtained as a result of the residual stress measurement experiments by removing the layer on the ST-37 steel materials supplied by TFON Machine.

- Residual stresses were found at the surface and subsurface of the untreated (not subjected to flatness machineoperation) material.
- It has been found that the surface of the treated (operated in the flatness machine) material has less residual stress than the surface of the untreated material and there is **no residual stress under the surface**
- More than one test was performed in the same conditions and the repeatability of the tests was ensured.

<p>Araştırma Mühendisi <i>Research Engineer</i></p> <p>Berkay DOĞAN <i>Research Engineer</i></p>	<p>Müdür <i>Manager</i></p> <p>Erdiç TEZCAN <i>Research Engineer</i></p>
---	---

Atılım Üniversitesi
Metal İşçileştirme Mükemmeliyet Merkezi
Kızılcaşar Mahallesi, İncek Kampüsü
06830 Gölbaşı - ANKARA/TÜRKİYE

Atılım University
Metal Forming Center of Excellence
Kızılcaşar District, İncek Campus
06830 Gölbaşı - ANKARA/TÜRKİYE

T: +90 312 586 88 80
F: +90 312 586 80 91
Mail: msmm@atilim.edu.tr
Web: www.atilim.edu.tr/tr/imsmm

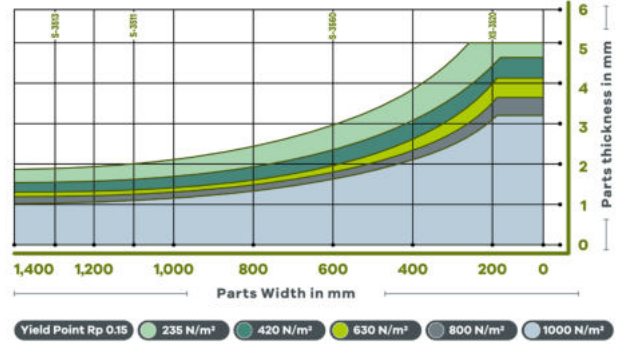
**METAL
FORMING
CENTER OF EXCELLENCE**

**ATILIM
UNIVERSITY**

LEVELTECH®

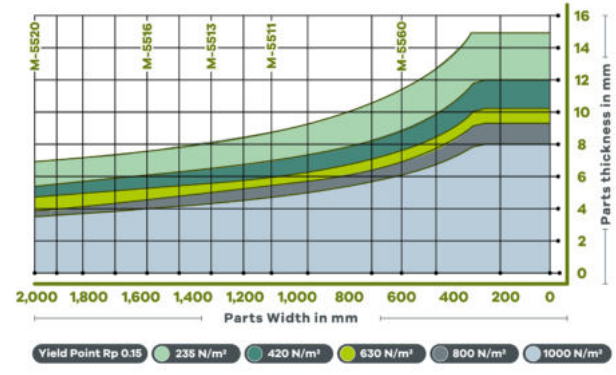
TFON
LEVEL TECH

Leveling Capacity Limits of the TFON XS-S SERIES



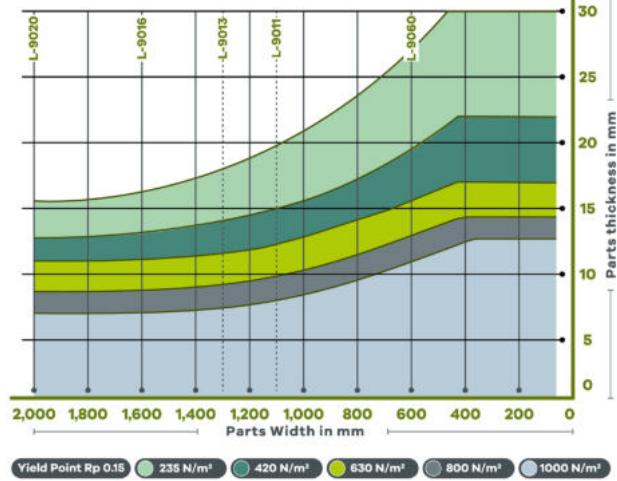
TFON
LEVEL TECH

Leveling Capacity Limits of the TFON M SERIES



TFON
LEVEL TECH

Leveling Capacity Limits of the TFON L SERIES



SHOWROOM

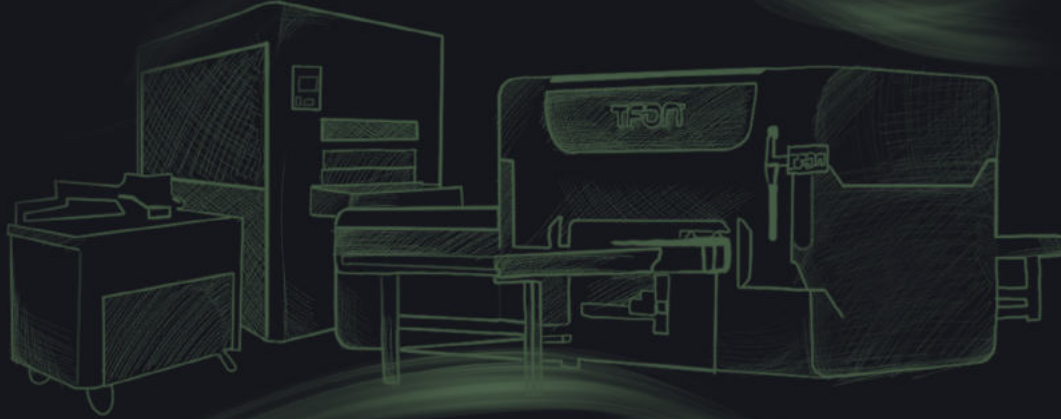
*Designed
by the
users*



'Tfon Showroom, Numune Parçalarının İşlenmesi ve Raporlanması Adına 24 Saat Hizmetinizde.
'Tfon Showroom is at your service 24 hours a day for the processing and reporting of your sample parts.

Lined writing area for page 54, featuring horizontal dotted lines for text entry.

Lined writing area for page 55, featuring horizontal dotted lines for text entry.



📍 Fevzi Çakmak Mahallesi
10730. Sokak No:4/1
KONYA / TÜRKİYE

✉ info@tfon.com.tr

🌐 www.tfon.com.tr
🌐 www.tfonmachine.com

24 Technical Support

📞 +90 444 6 158

📞 +90 533 149 83 66

📷 📺 📺 ⚙️ in

